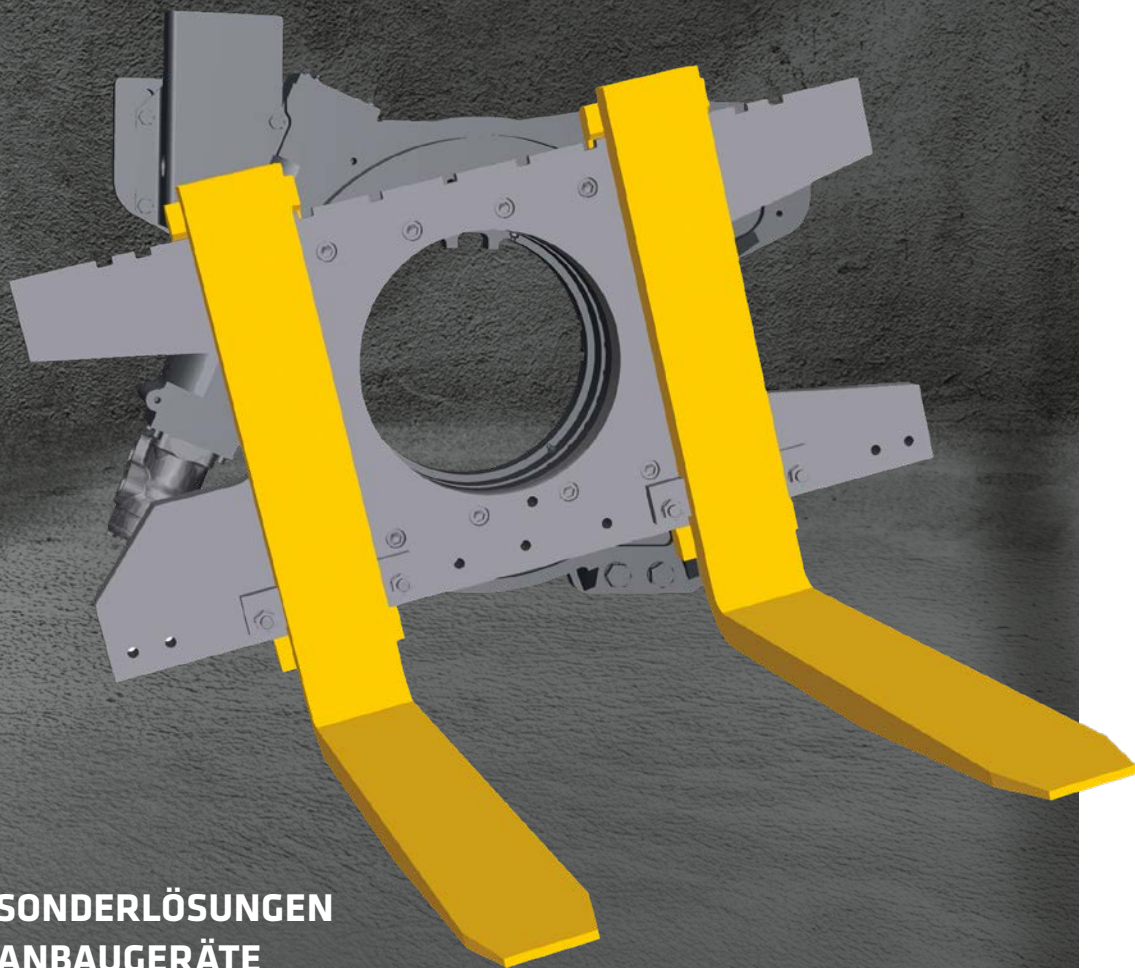


Drehgeräte S 8 DE



**SERIEN- UND SONDERLÖSUNGEN
FÜR STAPLERANBAUGERÄTE**



stabau.com

stabau 
wir setzen neue maßstäbe

Hohe Qualitäts- maßstäbe – made in Germany

Das hydraulische Drehgerät wird zum seitlichen Entleeren in allen Industriezweigen eingesetzt.

Der Drehbereich beträgt 360° endlos. Der Antrieb erfolgt über eine Schneckenverzahnung, bei der stets drei Zähne im Eingriff sind. Daraus ergibt sich eine geringe Zahnbelastung und eine hohe Lauf-
ruhe des Antriebs.

Am vorne angebrachten Gabelträger können die Gabelzinken manuell verstellt und arretiert werden. Die große mittige Öffnung ermöglicht eine erstklassige Durchsicht auf die Gabelzinken.

Es besteht zusätzlich die Option, das Gerät mit einem separaten Seitenschub auszurüsten. Bei der Gießereiausführung empfehlen wir angeschraubte Gabelzinken. Neben der Gießereiausführung werden auch auf den Einsatz bezogene Sonderausführungen angeboten.

Hydraulisches Drehgerät zum seitlichen Entleeren

AUF EINEN BLICK

- **Drehbereich 360° endlos**
- **erstklassige Sicht über und durch das Gerät**
- **auch in Tragfähigkeiten über 20.000 kg erhältlich**
- **verschiedenste Optionen für alle Industriezweige verfügbar**



Geschützte
Hydraulikanschlüsse

Stabiler, laufruhiger
Schneckenantrieb

Keine Sichteinschränkung
durch seitlichen Antrieb

Geschützter Ölmotor
durch Gabelträger

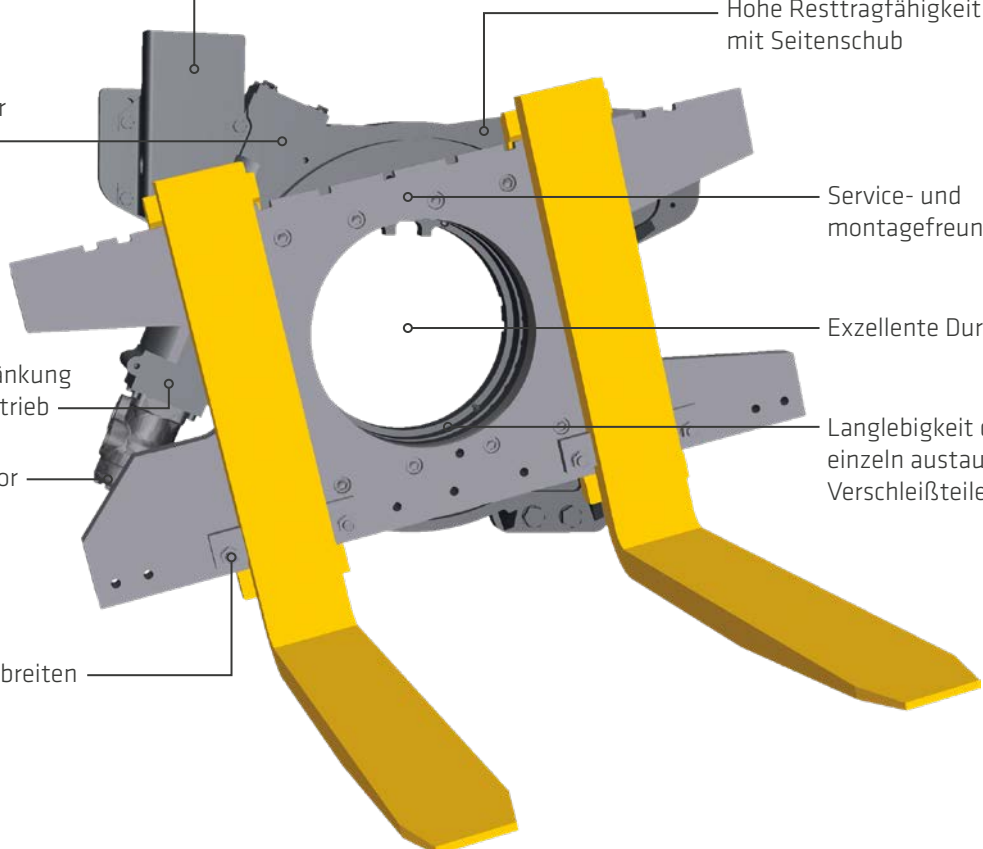
Arretierung für
verschiedene Gabelbreiten

Hohe Resttragfähigkeit
mit Seitenschub

Service- und
montagefreundlich

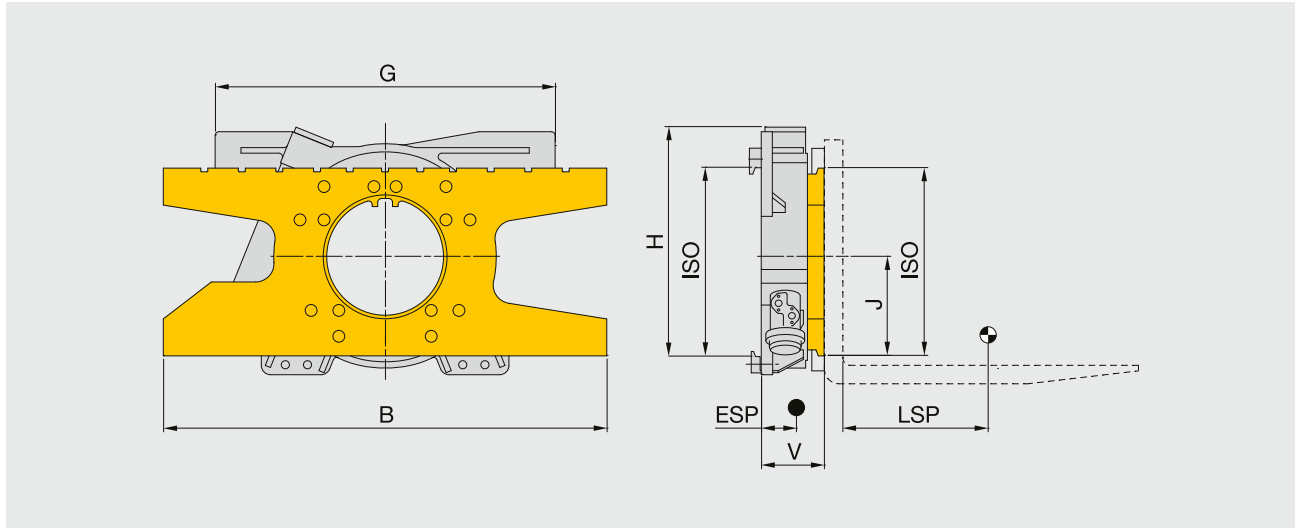
Exzellente Durchsicht

Langlebigkeit durch
einzeln austauschbare
Verschleißteile



DREHGERÄT 360°

1 HYDRAULIKFUNKTION



Baureihe	Tragfähigkeit	LSP	ISO	B	G	J	H	Drehmoment $\Delta p = 140 \text{ bar}$	Erforderliche Ölmenge pro Umdr.	V	ESP	Eigen-gewicht	Mehrgewicht je 100 mm Gabelträgerbreite
	kg							Nm	Liter				kg
S 8 - DE 18	1800	500	2	1000	900	225	500	6300	5,5	150	72	260	6,3
S 8 - DE 25	2500	500	2	1000	900	225	500	6900	7	155	75	270	6,3
S 8 - DE 28	2800	500	3	1100	1080	270	610	7300	7,5	165	82	340	9,2
S 8 - DE 35	3500	500	3	1100	1080	270	610	8500	9	170	85	350	9,2
S 8 - DE 45	4500	600	3	1200	1080	270	610	11500	14	180	90	400	11
S 8 - DE 50	5000	600	4	1300	1220	325	760	11500	15,5	190	95	660	15,3
S 8 - DE 60	6000	600	4	1400	1220	325	760	14600	17	195	100	695	15,3
S 8 - DE 80	8000	600	4	1400	1200	380	910	19200	21	220	115	840	16,8
S 8 - DE 100	10000	600	4	1500	1200	380	910	21700	23	225	120	880	16,8
S 8 - DE 120	12000	600	Pint.	1500	1320	535	1180	27600	32	245	135	1440	35
S 8 - DE 160	16000	600	Pint.	1600	1320	535	1180	37500	40	255	145	1530	42
S 8 - DE 200	20000	600	Pint.	1800	1500	640	1380	51000	55	285	165	2250	55

RICHTWERTE FÜR DIE RESTTRAGFÄHIGKEIT DER GABELSTAPLER **

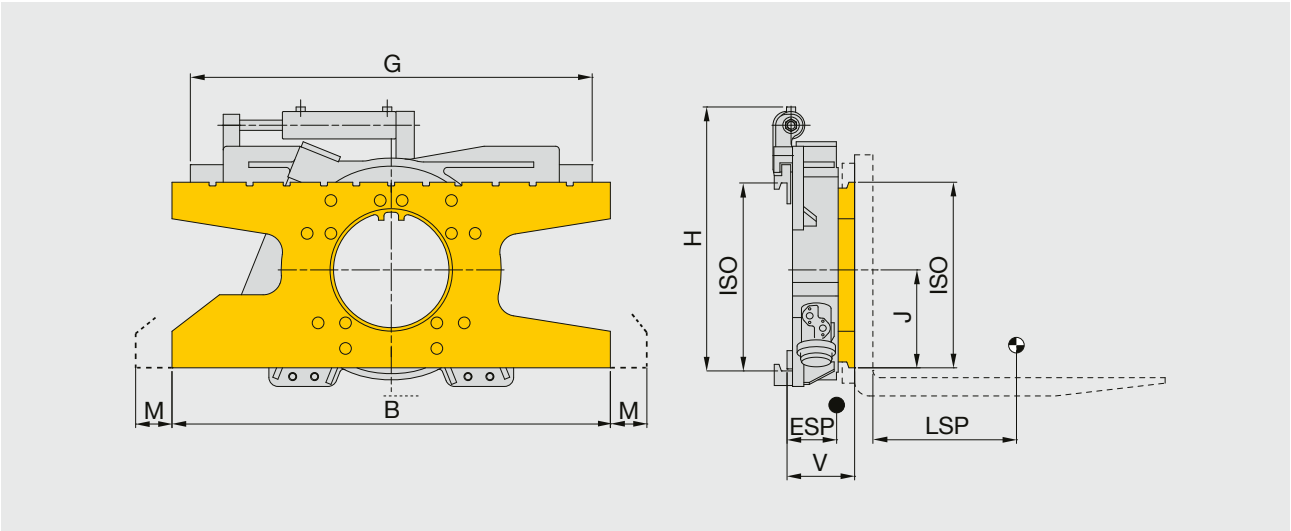
Drehgerät	S 8 -	DE 18	DE 18	DE 25	DE 28	DE 35	DE 35	DE 45	DE 45	DE 45/50	DE 50	DE 60	DE 80	DE 100	DE 120
Tragf. Stapler	kg	1500	2000	2500	3000	3500	4000	4500	5000/500	5000	6000	7000	8000	10000	12000
X *	mm	350	450	450	450	500	500	500	500	560	560	650	650	750	800
LSP = 500 mm	kg	1170	1600	2020	2400	2820	3250	3620	4030	-	-	-	-	-	-
LSP = 600 mm	kg	1060	1470	1850	2200	2600	3000	3340	3720	3980	4840	5700	6370	8070	9400
LSP = 700 mm	kg	980	1360	1710	2030	2410	2770	3100	3450	3700	4500	5320	5960	7580	8860

* Angenommenes Maß

** Die Tragfähigkeit gilt für Hubhöhen bis 3300 mm; Richtwerte für größere Hubhöhen bitte anfragen.

DREHGERÄT 360° MIT SEITENSCHUB

2 HYDRAULIKFUNKTIONEN



Baureihe	Tragfähigkeit	LSP	ISO	B	G	M	J	H	Drehmoment $\Delta p = 140 \text{ bar}$	Erforderliche Ölmenge pro Umdr.	V	ESP	Eigen-gewicht	Mehrgewicht je 100 mm Gabelträgerbreite
	kg			mm	mm	mm	mm	mm						
S 8 - DE 18-S	1800	500	2	1000	1000	100	225	650	6300	5,5	165	78	295	6,3
S 8 - DE 25-S	2500	500	2	1000	1000	100	225	650	6900	7	170	80	305	6,3
S 8 - DE 28-S	2800	500	3	1100	1100	100	270	705	7300	7,5	180	88	380	9,2
S 8 - DE 35-S	3500	500	3	1100	1100	100	270	705	8500	9	185	90	390	9,2
S 8 - DE 45-S	4500	600	3	1200	1100	100	270	705	11500	14	195	95	440	11
S 8 - DE 50-S	5000	600	4	1300	1280	100	325	870	11500	15,5	205	100	730	15,3
S 8 - DE 60-S	6000	600	4	1400	1400	150	325	870	14600	17	210	105	770	15,3
S 8 - DE 80-S	8000	600	4	1400	1300	150	380	910	19200	21	300	165	1030	16,8

RICHTWERTE FÜR DIE RESTTRAGFÄHIGKEIT DER GABELSTAPLER **

Drehgerät mit Seitenschub	S 8 -	DE 18-S	DE 18-S	DE 25-S	DE 28-S	DE 35-S	DE 35-S	DE 45-S	DE 45-S	DE 45/50-S	DE 50-S	DE 60-S	DE 80-S
Tragf. Stapler	kg	1500	2000	2500	3000	3500	4000	4500	5000/500	5000	6000	7000	8000
X *	mm	350	450	450	450	500	500	500	500	560	560	650	650
LSP = 500 mm	kg	1140	1570	1980	2350	2760	3185	3550	3960	-	-	-	-
LSP = 600 mm	kg	1040	1440	1820	2160	2550	2940	3280	3660	3900	4750	5600	5900
LSP = 700 mm	kg	950	1330	1680	2000	2360	2725	3040	3370	3630	4420	5230	5550

* Angenommenes Maß
 ** Die Tragfähigkeit gilt für Hubhöhen bis 3300 mm; Richtwerte für größere Hubhöhen bitte anfragen.

Optimal & komfortabel ausgestattet



OPTIMALE SICHT

Das Drehgerät ist auf optimale Sicht ausgelegt. Die Bauform ist an die ISO-Klassen angepasst. Der Tunnel für die Schneckenwelle ist seitlich am Gerät angeordnet und bietet somit eine optimale Sicht über das Drehgerät bei besten Resttragfähigkeitswerten. Die große, mittige Öffnung ermöglicht dem Fahrer eine erstklassige Durchsicht und erhöht somit die sichere Handhabung seiner Ladung.



DREHBEREICH

Das hydraulische Drehgerät wird zum seitlichen Entleeren in allen Industriezweigen eingesetzt. Der Drehbereich beträgt 360° endlos.

Serienmäßig wird ein Lasthalteventil eingesetzt. Dieses erzeugt einen Gegendruck, so dass ein Durchdrehen des Drehgerätes bei ziehenden Lasten unterbunden wird. Dadurch kann selbst bei ungünstigen Lastfällen ein kontrolliertes Drehen erfolgen.

ANTRIEB

Der Antrieb erfolgt über eine Schneckenverzahnung, wobei die Schneckenwelle aus gehärtetem Stahl und das Schneckenrad aus Bronze gefertigt ist, bei dem stets drei bis fünf Zähne im Eingriff sind. Daraus ergibt sich eine geringe Zahnbelastung, eine hohe Laufruhe und Gleichmäßigkeit des Antriebs.

Der Schneckenantrieb ist im Stillstand selbsthemmend.

Die Kugeldrehverbindung und das Schneckenrad sind einzelne Komponenten. Diese können im Servicefall unabhängig voneinander getauscht werden. Zur Schmierung der Kugeldrehverbindung ist das Gerät mit einer zentralen Schmierstelle versehen.

Das Antriebssystem ist in sich geschlossen und somit staubdicht.

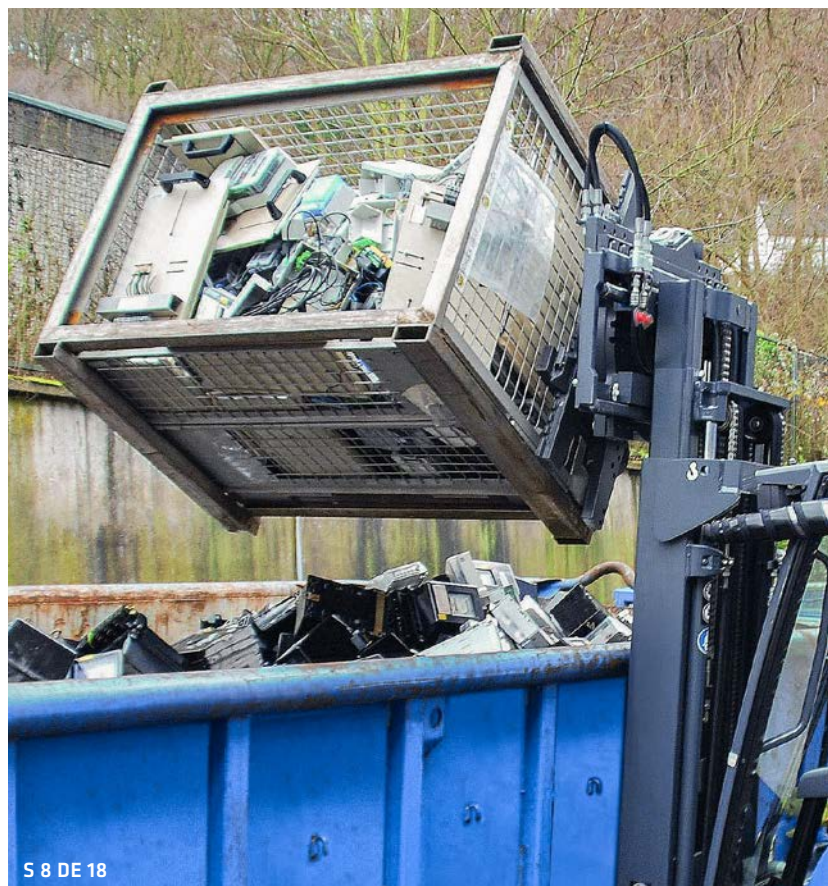


SEITENSCHUB

Das Gerät ist mit separatem Seitenschub verfügbar. Es ist so konzipiert, dass der Tragfähigkeitsverlust sehr gering ausfällt.

ZINKEN

Wir empfehlen bei Benutzung von Haken-gabelzinken verstärkte untere Nocken. Die Gabeln können in jeder Position innerhalb der Gerätebreite verstellt werden. Die Arretierung erfolgt mit exzentrisch gebohrten Anschlagklötzen, die in den auf der unteren Gabelträgerleiste angebrachten Bohrungen verschraubt werden.



Optionale Ausstattungsvarianten

GIEßEREAUSFÜHRUNG FÜR DREHGERÄTE

OHNE SEITENSCHUB

- Geschlossene Vorderplatte
- Motorschutz
- Ventilschutz
- Hitzegegeschützte Hydraulikschläuche
- Hitzebeständiges Fett



MIT SEITENSCHUB

- Geschlossene Vorderplatte
- Motorschutz
- Ventilschutz
- Hitzegegeschützte Hydraulikschläuche
- Hitzebeständiges Fett
- Wellengeführter Seitenschub mit Bronzeführungen



Drehgeräte in Gießereiausführung mit Sonderausstattung:

- Vollschutz
- Konverteraufnahme
- Integrierte Wiegesysteme

**DREHGERÄT
IN GIEßEREI-
AUSFÜHRUNG
MIT VOLL-
SCHUTZ UND
KONVERTER-
AUFNAHME**



**S 8-DE 80
IN GIEßEREI-
AUSFÜHRUNG
MIT SEITEN-
SCHUB UND
WIEGESYSTEM**

SEITLICHER STÜTZARM

Ein Drehgerät mit seitlichem Stützarm wird verwendet zum Stabilisieren und Unterstützen beim Drehen von instabilen Behältern, z. B. Kartoffelkisten.

Der Stützarm ist in zwei verschiedenen Ausführungen verfügbar. Die **Ausführung A** ist manuell verstellbar und umsteckbar, um wahlweise nach links oder rechts unterstützend zu entleeren. Die Verstellbarkeit erlaubt es, verschiedene Kistenbreiten aufzunehmen.

Bei der **Ausführung B** (Foto) ist der Stützarm zusätzlich einklappbar. Diese Option ermöglicht es, für andere Arbeiten den Arm aus dem Arbeitsbereich zu entfernen, wobei der Stützarm stets mitgeführt wird.



DREHGERÄT MIT SEITLICHEM STÜTZARM, KLAPPBAR (B)



DE MIT UMSTECKBAREN STÜTZARM ZUM ENTLERN VON KARTOFFELKISTEN (A)

WEITERE AUSFÜHRUNGEN UND SONDERAUSSTATTUNGEN

Verbreiterte Nocken

Gabelzinken für Drehgeräte mit verbreiterten unteren Nocken zur Gewährleistung der Stabilität im gedrehten Zustand.

Angeschraubte Gabelzinken

Für eine spielfreie Lastaufnahme bei nicht wechselnden Gabelabständen sind angeschraubte Gabelzinken empfehlenswert.

Fischerei- und Gerbereiausführung

Drehgeräte in Fischerei- oder Gerbereiausführung erlauben die Verwendung in Arbeitsbereichen, welche Salze und Säuren aufweisen. Die Drehgeräte sind für derartige aggressive Einsatzbedingungen entsprechend geschützt.



INTEGRIERTES DREHGERÄT DE 120-S MIT ANGESCHRAUBTEN GABELZINKEN



⚙️ **Tragfähigkeiten über 20.000 kg**

Drehgeräte mit Tragfähigkeiten über 20.000 kg sind für verschiedene Einsatzgebiete verfügbar (z. B. Containerentleerung).

⚙️ **Teleskop- und Radlader**

Für den Einsatz an einem Teleskop- oder Radlader kann die Aufhängung für eine Schnellwechselvorrichtung direkt an das Drehgerät montiert werden. Diese wird individuell an das jeweilige Fahrzeug angepasst.

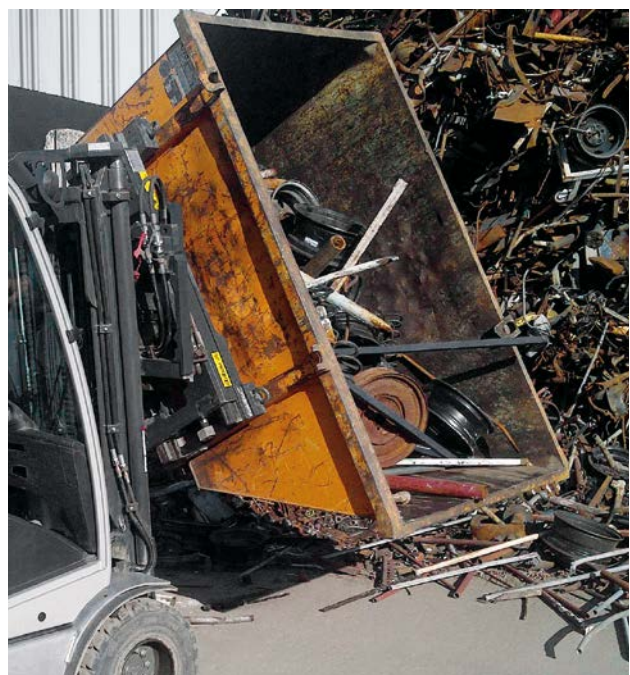


⚙️ **Integrierte Ausführung direkt im Hubmast**

Drehgeräte in integrierter Ausführung erlauben den Einbau direkt in den Hubmast. Der Entfall des Gabelträgers wirkt sich positiv auf die Sichtverhältnisse und die Resttragfähigkeit aus.

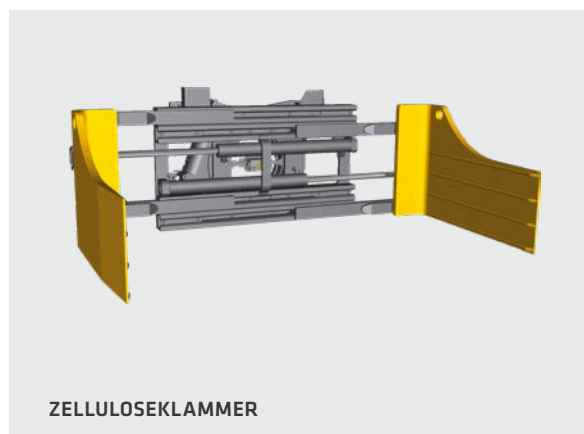
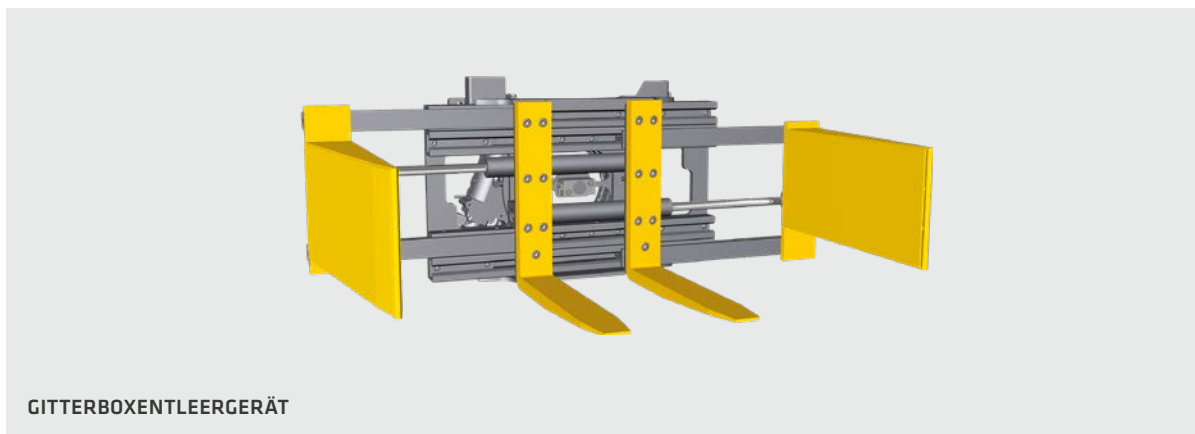
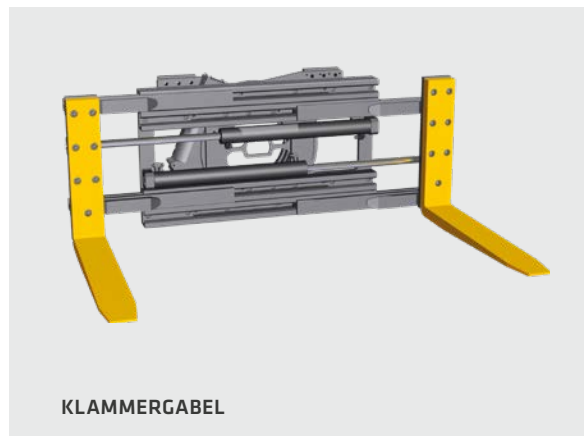
⚙️ **Drehgeräte mit Niederhalter**

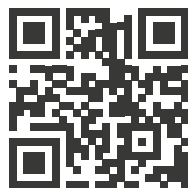
Drehgeräte mit Niederhalter stabilisieren Behälter während des Drehvorgangs mittels einer höhenverstellbaren Sicherung. Ein Abrutschen der Behälter wird verhindert.



Kombinationen mit anderen Anbaugeräten

Das stabau-Drehgerät ist in vielen Fällen die Basis für drehbare Anbaugeräte.





Besuchen Sie uns auf:



stabau 
wir setzen neue maßstäbe

stabau GmbH · Im Schlahbruch 21 · 59872 Meschede, Germany
Tel.: +49 291 207-0 · info@stabau.com · www.stabau.com